

# TOURNAGE COMMANDE NUMERIQUE

NBRE	CONSTRUCTEUR	TYPE	CARACTERISTIQUES
------	--------------	------	------------------

## TOURS A COMMANDE NUMERIQUE

1	<b>MAZAK</b> Centre de tournage	<b>INTEGREX i 300</b>	5 axes – 72 outils CNC MATRIX 2 Diam maxi : 658 – Ep : 1500
1	<b>MAZAK</b> Centre de tournage	<b>INTEGREX 200 - IIIS</b>	4 axes + axe B en positionnement - 40 outils CNC MAZATROL Fusion 640MT Pro Diam. Maxi : 660 – Ep : 1050
1	<b>MAZAK</b> CENTRE TOURNAGE	<b>INTEGREX 35</b>	4 axes (Y=180 mm) - magasin 40 out. CNC MAZATROL T+ diam. maxi :575 - EP. maxi :1524
1	<b>MAZAK</b>	<b>SQT 15 MY MARK II</b>	4 axes (Y=100 mm) - outils tournants CNC MAZATROL T+ diam.maxi :300 - EP : 576
1	<b>MAZAK</b>	<b>QUICK TURN 10 N</b>	Tourelle 12 positions-C.P. program CNC MAZATROL CAM T.2 diam. maxi :260 EP. maxi : 500
1	<b>MAZAK</b>	<b>SQT 200 MSY</b>	Broche de reprise - Outils tournants - Axe Y=100 CNC MAZATROL T+ diam. :300 - EP. maxi :538

<b>1</b>	<b>MAZAK</b>	<b>QUICK TURN 40 N</b>	Tourelle 24 positions-C.P. program. CNC MAZATROL CAM T+ diam. :510 EP. maxi :1000
<b>1</b>	<b>MAZAK</b>	<b>QUICK TURN 35</b>	Tourelle 24 positions-C.P. program. CNC MAZATROL CAM T.2 diam. :510 EP. maxi :1000
<b>1</b>	<b>HAAS</b>	<b>SL 30</b>	Tourelle 12 pos. C.P. program CNC HAAS Diam. : 432 EP maxi : 991